

Описание:

Специальная полихлорвиниловая пленка белого цвета с блестящей, шелковистой и матовой тисненой поверхностью.

Подложка:

Силиконовый картон с двухсторонним полиэтиленовым покрытием, 148 г/м², 168 мкм

Клей:

Полиакрилатный клей на основе растворителя, обеспечивающий постоянное прилипание, прозрачный

Применение:

Для ярких рекламных продуктов с интенсивной цветовой гаммой, предназначенных для краткосрочного и среднесрочного наружного применения.

Метод печати:

Струйная печать с использованием красок на основе растворителей, УФ-красок или красок на латексной основе

Технические данные

Толщина* (без защитной бумаги и клея)	0,070 мм
Формоустойчивость (FINAT TM 14)	При наклеивании на сталь в поперечном направлении не наблюдается никакой поддающейся измерению усадки, в продольном направлении – макс. 0,4 мм
Термоустойчивость***	При наклеивании на алюминий, от -40°C до +80°C, без изменений
Устойчивость к морской воде (DIN 50021)	При наклеивании на алюминий через 100 час./23°C без изменений
Пожароустойчивость (DIN 75200)	При наклеивании на сталь обладает свойством самозатухания
Сила сцепления* (FINAT-TM1, через 24 часа, нержавеющая сталь)	18 Н/25мм
Разрывная прочность (DIN EN ISO 527)	
В продольном направлении	мин. 19 МПа
В поперечном направлении	мин. 19 МПа
Удлинение при разрыве (DIN EN ISO 527)	
В продольном направлении	мин. 130 %
В поперечном направлении	мин. 150 %
Срок хранения **	2 года
Температура склеивания	мин. + 8 °C
Срок службы при надлежащей обработке	
При вертикальном внешнем атмосферном воздействии (обычный среднеевропейский климат)	5 лет (без нанесения печати)

* среднее значение

** в оригинальной упаковке, при 20°C и 50% относительной влажности воздуха

*** обычный среднеевропейский климат

Замечание:

После печати необходимо обеспечить тщательное просушивание красок, для того чтобы в дальнейшем не нарушить связи с ламинатом. Основа, на которую производится наклеивание, должна быть свободна от пыли, жира и других загрязняющих компонентов, которые могут оказать отрицательное воздействие на силу сцепления материала. При выполнении новых лакировок их следует подвергать сушке в течение по меньшей мере трех недель или до полного отвердевания. Для определения совместимости необходимо провести прикладные испытания с использованием предусмотренных лаков. Кроме того, следует принимать во внимание рекомендации компании ORAFOL по обработке материала.

Основой приведенных данных являются наши знания и практический опыт. Вследствие многообразия различных воздействий в процессе обработки и применения мы рекомендуем провести испытания наших продуктов для специальных областей применения в рамках собственных опытов. Предоставленные нами данные не содержат обязательных с правовой точки зрения гарантий определенных свойств.

