

Описание:

Мягкая полихлорвиниловая пленка с блестящей или матовой поверхностью.

Подложка:

Силиконовый картон с нанесенным с одной стороны покрытием, 135 г/м², обеспечивающий беспрепятственное удаление сетки. Для белой пленки используется силиконовый картон бледно-голубого цвета для достижения более интенсивного контраста со шрифтом

Клей:

Полиакрилатный клей, обеспечивающий постоянное прилипание

Применение:

Очень хорошо подходит для обработки на режущих плоттерных установках при изготовлении краткосрочных и среднесрочных маркировок, надписей и декораций наружного применения. При внутреннем применении обладает почти неограниченной устойчивостью. Блестящая поверхность также пригодна для цифровой печати методом термопереноса (с использованием смоляных лент).

Технические данные

Толщина* (без защитной бумаги и клея)	0,075 мм
Формоустойчивость (FINAT TM 14)	При наклеивании на сталь в поперечном направлении не наблюдается никакой поддающейся измерению усадки, в продольном направлении – макс. 0,4 мм
Термоустойчивость	При наклеивании на алюминий, от -40°C до +80°C, без изменений
Устойчивость к воде	При наклеивании на алюминий через 48 час./23°C без изменений
Сила сцепления* (FINAT-TM1, через 24 часа, нержавеющая сталь)	16 Н/25мм
Разрывная прочность (DIN EN ISO 527)	
В продольном направлении	мин. 19 МПа
В поперечном направлении	мин. 19 МПа
Удлинение при разрыве (DIN EN ISO 527)	
В продольном направлении	мин. 130 %
В поперечном направлении	мин. 150 %
Срок хранения**	2 года
Температура склеивания	мин. + 10 °C
Срок службы при надлежащей обработке	черная / белая: 4 года
При вертикальном внешнем атмосферном воздействии (обычный среднеевропейский климат)	прозрачная / цветная: 3 года металлик: 3 года

* среднее значение

** в оригинальной упаковке, при 20°C и 50% относительной влажности воздуха

Внимание:

Основа, на которую производится наклеивание, должна быть свободна от пыли, жира и других загрязняющих компонентов, которые могут оказать отрицательное воздействие на силу сцепления материала. При выполнении новых лакировок их следует подвергать сушке в течение по меньшей мере трех недель или до полного отвердевания. Для определения совместимости необходимо провести прикладные испытания с использованием предусмотренных лаков. Кроме того, следует принимать во внимание рекомендации компании ORAFOL по обработке материала.

Основой приведенных данных являются наши знания и практический опыт. Вследствие многообразия различных воздействий в процессе обработки и применения мы рекомендуем провести испытания наших продуктов для специальных областей применения в рамках собственных опытов. Предоставленные нами данные не содержат обязательных с правовой точки зрения гарантии определенных свойств.



Orafol Europe GmbH – Orafolstraße 2 – D 16515 Oranienburg
 Telefon: +49 (0) 3301/864 0 – Telefax: +49 (0) 3301/864 100
 E-mail: verkauf@orafol.de – Internet: <http://www.orafol.com>